

Именно две эти фирмы, задающие вектор инновационного развития мировой металлургической отрасли, выступили поставщиками оборудования и технологии для БМЗ. На строительстве завода взаимовыгодное сотрудничество не закончилось: на протяжении 30 лет был реализован ряд совместных проектов, позволяющих сегодня Белорусскому металлургическому заводу по уровню оснащенности занимать лидирующие позиции среди предприятий аналогичного профиля.

#### Выиграли все

Белорусский металлургический завод был возведен "под ключ" фирмами "Фест-Альпине" (Австрия) (сегодня входит в состав SIEMENS VAI Metals Technologies GmbH) и "Даниели" (Италия) по самым передовым технологиям. Подтверждают это и участники строительства. Так, по словам одного из руководителей компании "Даниели" Ферручио дела Ведова, технология, которая была внедрена на БМЗ, перешла в разряд стандартной лишь в начале 1990-х. Таким образом, на старте завод практически на пять лет опережал аналогичные предприятия мира по уровню оснащенности. Но важно другое: даже располагая таким козырем, завод не останавливал процесс развития. За 28 лет работы БМЗ совершил мощный технологический рывок. Если его первоначальная производственная мощность составляла 700 тысяч тонн стали в год, то в 2015 году на Белорусском металлургическом заводе планируют преодолеть рубеж в три миллиона тонн.

— По роду своей деятельности я побывал в 85 странах и поэтому хорошо знаю большинство металлургических предприятий мира. Исходя из увиденного, могу засвидетельствовать, что Белорусский металлургический завод по уровню развития сегодня находится в числе лидеров данной отрасли. Ваше предприятие — уникальный проект, сумевший объединить усилия двух крупных, во многом конкурирующих компаний. Эффект от совместной работы впечатляет. Вы продолжаете идти в ногу со временем, что делает завод привлекательным для любого инвестора.



# Инновационный сплав

Белорусский металлургический завод отметил 30-летие с момента закладки первого камня в основание предприятия. Радость юбилея с начала реализации совместного проекта со жлобинскими металлургами разделили представители компаний SIEMENS VAI Metals Technologies GmbH&Co и Danieli&C. S.p.a.



#### Первая пятерка

По объему товарной продукции Белорусский металлургический завод входит в число пяти крупнейших в республике.

#### Этапы славного пути

Если говорить об истории развития метизного производства, то можно отметить следующие этапы:

- запуск СтПЦ-1 в 1987 году (25 тысяч тонн металлокорда, 10 тысяч тонн бортовой латунированной проволоки);
- запуск СтПЦ-2 в 1991 году (25 тысяч тонн металлокорда, 10 тысяч тонн проволоки РМЛ);
- 1995—1999 годы — инновационное развитие и модернизация существующего оборудования в целях успешного выхода на мировой рынок (50 тысяч тонн металлокорда, 20 тысяч тонн проволоки РМЛ и 15 тысяч тонн бортовой бронзированной проволоки);
- 2000—2004 годы — модернизация и расширение метизного производства РУП "БМЗ" (80 тысяч тонн металлокорда, 35 тысяч тонн проволоки РМЛ, 20 тысяч тонн бортовой бронзированной проволоки), строительство и запуск СтПЦ-3 (75 тысяч тонн гвоздевой, сварочной, пружинной проволоки, холоднокатаной арматуры и т. д.);
- 2005—2009 годы — инновационное развитие, модернизация и расширение метизного производства РУП "БМЗ" (96 тысяч тонн металлокорда, 42 тысячи тонн проволоки РМЛ, 38 тысяч тонн бортовой бронзированной проволоки, 150 тысяч тонн гвоздевой, сварочной, пружинной проволоки, холоднокатаной арматуры, стальной фибры).

#### К празднику — рекорды

По итогам октября на Белорусском металлургическом заводе добились наивысшего за всю историю предприятия показателя по производству стали — 236 729 тонн. Наряду с электросталеплавиным успешно отработало и сортопрокатное производство. Так, стан 320 в очередной раз побил собственный рекорд, произведя в октябре, по оперативным данным, 96 317 тонн арматурного проката, что на 10 процентов превышает проектную мощность. Стан 150 в октябре тоже порадовал, прокатав 49 022 тонны



в ногу со временем, что делает завод привлекательным для любого инвестора, — делится мнением бывший директор “Фест-Альпине” Хорст Визингер.

— Я тоже знаю завод с начала его строительства. Помню, что в 1982 году вокруг были лес и чистое поле. Мы — белорусы, австрийцы и итальянцы — построили предприятие вместе. И откровенно, что сегодня БМЗ не только занимает передовые инновационные позиции, но и идет в авангарде лучших мировых тенденций. Это хорошо управляемая компания, ставшая во главу своей работы постоянное инновационное и инвестиционное развитие, — продолжает разговор один из директоров департамента пуско-наладочных работ компании “Даниели” Армандо Концатти.

## СТАНовой проект пятилетки

Ключевым объектом пятилетки для БМЗ является строительство нового мелкосортно-проволочного прокатного стана. К реализации этого проекта на заводе приступили весной текущего года. Следует отметить, что аналогичного производства, как с точки зрения выпускаемой продукции, так и состава оборудования и применения технологий, на постсоветском пространстве нет. Мощность нового стана — до миллиона тонн стали. Кстати, поставщиком технологии и основного оборудования для нового стана выступает мировой лидер в данной области — компания Danieli. Выбор в ее пользу не случаен. Предложение Danieli на открытии международного конкурса было признано специалистами предприятия и Национальной



Стан 150 в октябре тоже поставил, прокатав 49 022 тонны при плане 47 100 тонн. Это абсолютный рекорд по производительности катанки.

академии наук Беларуси лучшим по совокупности объемов поставок оборудования, новизны и эффективности технических решений, производительности и других технических условий. Значимым фактором в процессе выбора партнера является и история сотрудничества с Danieli.

— Реализация данного проекта является важным этапом в развитии предприятия. Новый стан, углубив переработку выпускаемого металла, позволит заводу уйти от продажи литой заготовки и блюмов. Его наличие даст нам возможность освоить выпуск новых видов продукции, а значит, расширить рынки сбыта и укрепить имидж и потенциал предприятия, — говорит Анатолий Савенок.

Предполагается, что на экспорт будет направляться около 75 процентов производимой продукции, ее реализация на внутреннем рынке позволит полностью заместить импорт катанки и более чем на 90 процентов удовлетворить потребность отечественных предприятий в прутках. Новый стан позволит также закрыть внутреннюю потребность Беларуси в автомобильных

кругах и закрепиться с данной продукцией на международных рынках. Кстати, БМЗ уже прошел омологацию и получил право на поставки автомобильных кругов на конвейер компании “Фольксваген”. Сейчас аналогичный проект реализуется с французской компанией “Пежо”.

Фактически в Жлобине планируется построить новый сорто-прокатный цех со всей инфраструктурой. На территории площадью 12 га разместятся прокатный стан, семь производственных участков, линии производства катанки и прутков, а также административно-бытовое здание, склады, лаборатория, вальцетокарная мастерская, компрессорная станция, водоподготовка. В соответствии с разработанным бизнес-планом проекта численность персонала создаваемого цеха свыше 200 человек, а срок реализации — 28 месяцев.

## Новые технологии — в жизнь

На БМЗ не намерены откладывать в долгий ящик и реализацию других инновационных проектов. В этом году несколько из

них будет введено в эксплуатацию. В начале осени уже запущена третья линия отделки труб, что дает возможность увеличить производительность трубопрокатного производства до 150 тысяч тонн в год и повысить качество готовой продукции. В 2013 году намечается крупная модернизация дуговой сталеплавильной печи № 1 (ДСП-1), что позволит БМЗ нарастить производство до трех миллионов тонн стали в год. Так как сегодня завод обеспечен качественной металлургической извешью собственного производства только на 60 процентов, на предприятии приступили к строительству еще одной извештково-обжигательной печи. Не секрет, что рост объемов промышленного производства, как правило, сопровождается увеличением нагрузки на окружающую среду, поэтому на БМЗ будет проводиться еще один важный для предприятия и региона проект — реконструкция пылегазоулавливающих установок (ПГУ) № 1 и 3.

Свои инновационные планы флагман белорусской промышленности будет реализовывать в основном за счет собственных средств, а также путем привлечения кредитов иностранных банков и создания СП с зарубежными инвесторами. Предполагается задействовать австрийский, немецкий, итальянский капитал, а также финансовые ресурсы из некоторых других стран.

— Белорусский металлургический завод по уровню производства занимает ведущее место среди предприятий республики. Применение передовых технологий, использование высокопроизводительного оборудования, а также усердие многотысячного квалифицированного коллектива позволяет нам достигать хороших результатов. Мы никогда не останавливаемся на достигнутом. В настоящий момент инновационное развитие завода осуществляется в соответствии с программой, являющейся частью бизнес-плана на 2011—2015 годы. На реализацию предусмотренных в ней проектов будет направлено более 500 миллионов евро. Запланированные реконструкции и модернизации в сумме можно свести к одной цели: наращиванию объемов производства стали до трех миллионов тонн в год, — заключает генеральный директор ОАО “БМЗ — управляющая компания холдинга “БМК” Анатолий Савенок.

— Указанная цифра сегодня нам не кажется такой недостижимой, как несколько лет назад. Для нас это рубеж, который открывает новые перспективы.

Александр РУДКОВСКИЙ, “НГ”  
УНП 400074854

## 25 лет на мировой вершине

В эти дни БМЗ готовится отмечать еще один значимый юбилей, наглядно подтверждающий, насколько эффективным может быть сотрудничество с деловыми партнерами. В ноябре 1987 состоялось важное для белорусской металлургии событие — пуск в Жлобине комплекса по выпуску металлокорда. Поставщиками оборудования для этого производства опять же выступили австрийская фирма “Фест-Альпине” и итальянская “Даниели”.

— В тот момент проект не имел аналогов в мировой практике по технологическим решениям и средствам управления. Был автоматизирован весь технологический цикл от запуска в производство катанки из особо чистой стали до цеха свивки лагунированной проволоки в металлокорд. Уникальность проекта состояла и в том, что на одном предприятии был реализован полный металлургический цикл: от подготовки сырья (металлолома) до производства продукта наибольшей глубины переработки (высококачественного металлокорда), — отмечает Анатолий Савенок.

Чтобы получить белорусский корд, была реконструирована одна из электропечей, смонтированы установки для внепечной обработки стали, третья машина непрерывного литья заготовки, построены прокатный стан 850 и другие объекты. Для работы на комплексе были приглашены квалифицированные специалисты с родственных предприятий всего Советского Союза.

Так распорядилась история, что пуск нового цеха по производству металлокорда совпал с развалом Союза. Шинная отрасль СССР была практически парализована, поэтому выход из непростой ситуации виделся один: пробиваться на уже “укомплектованный” аналогичной продукцией европейский рынок. Сделать это было не просто, но бесценный опыт, который был приобретен при совместной работе с ведущими мировыми шинными компаниями, позволил БМЗ потеснить конку-



### Отправная точка

27 декабря 1978 года Министерство местной промышленности БССР утвердило задание на разработку технико-экономического обоснования строительства в стране металлургического завода.

Историческое событие 25 лет назад — пуск сталепроволочного цеха № 1

ентов, внедрить одному из первых в бывшем Союзе систему менеджмента качества и завоевать авторитет производителя металлокорда мирового качества.

— Сегодня наше предприятие является одним из мировых лидеров по производству армирующих продуктов для шинной и резинотехнической промышленности. К 25-летию юбилею метизного производства БМЗ подошло с достойными результатами. Доля предприятия в общемировом выпуске металлокорда составляет около 5,2 процента, в области производства бортовой проволоки для шинной промышленности — около 23,3 процента, в мировом выпуске проволоки для армирования рукавов высокого давления — 28 процентов. Если не учитывать собственное производство металлокорда мировыми шинными компаниями, то европейские шинники БМЗ обеспечивают своим металлокордом на 30 процентов и почти на 50 процентов бортовой проволокой, — рассказывает генеральный директор ОАО “БМЗ — управляющая компания холдинга “БМК”.

На протяжении всех 25 лет метизное производство Белорусского металлургического завода

инновационно развивается. В мае 2012 года после реконструкции тут заработал новый агрегат бортовой бронзированной проволоки, который позволил на 15 процентов увеличить производство данной продукции. За счет новых технических решений улучшились качественные характеристики бортовой бронзированной проволоки. Это позволяет удовлетворить самые жесткие требования потребителей к ее свойствам по прямолинейности, остаточному кручению и пластичности. Именно высокое качество сегодня позволяет БМЗ выступать поставщиком для таких признанных в мире производителей шин, как Goodyear, Michelin, Continental, Pirelli.

Наряду с технологическим важную роль в продвижении белорусского металлокорда играет человеческий фактор. На предприятии за 25 лет сформировалась высокопрофессиональная команда специалистов. За многолетний и добросовестный труд 30 работников метизного производства занесены на Доску почета БМЗ, имена В. Н. Даниленко, Н. П. Пикулик, Ю. Д. Губанова, Н. Г. Кашицкого, Л. В. Галкиной, В. И. Миночкина золотыми буквами вписаны в Книгу почта предприятия. Есть среди сотрудников метизных цехов и специалисты, которые были удостоены правительственных наград.



Почетное первое вбрасывание в товарищеском хоккейном матче сделал Хорст ВИЗИНГЕР, который был генеральным директором “Фест-Альпине” во время строительства БМЗ и участвовал в закладке первого камня в фундамент завода

Десятилетия плодотворного сотрудничества перенесли взаимоотношения между БМЗ, SIEMENS VAI и Danieli из деловых в сферу партнерских или, скорее, даже дружеских. Это было ясно как по атмосфере, в которой проходила сама встреча, так и по организованному в честь торжества товарищескому матчу между чемпионом Беларуси по хоккею жлобинским “Металлургом” и чемпионом Австрии — Blak Wings.

Стоит отметить, что игра вызвала нешуточный интерес у жлобинчан: при вместимости стадиона в две тысячи на трибунах присутствовало около 2500 зрителей.

— Тридцать лет назад был заложен камень в основание Белорусского металлургического завода. С тех пор предприятие успешно отстроилось, модернизировалось, нарастить производственные мощности. Все это время с нами были наши главные партнеры — компании SIEMENS VAI и Danieli. Выступая поставщиком оборудования и технологии, с самого начала они помогают претворять в жизнь наши планы. И вот сегодня в подтверждение давней дружбы мы проводим этот хоккейный матч, — приветствовал хоккеистов и зрителей генеральный директор ОАО “БМЗ — управляющая компания холдинга “БМК” Анатолий Николаевич Савенок.

Отметим, что ожидания жлобинских болельщиков полностью оправдались. С самого начала “Металлург” дал понять сопернику, что намерен одержать победу. Первая шайба в ворота “Черных крыльев” была заброшена через семь минут после начала матча. Закончилась игра со счетом 3:2 в пользу “стальных волков”.