

Визит главы государства Александра Лукашенко в сентябре 2009 года стал для МПЗ воистину судьбоносным. Ознакомившись с состоянием дел на когда-то знаменитом на весь Советский Союз заводе, Президент дал поручение правительству, Министерству промышленности, руководству завода подготовить предложения по коренной модернизации МПЗ. Была разработана специальная программа, которая прошла государственную экспертизу в Национальной академии наук, Государственным комитете по науке и технологиям, Министерстве экономики и утверждена Советом Министров. Возглавивший в конце 2009-го Минский подшипниковый завод Александр Лабусов уверенно повел предприятие по пути инновационного развития.

● Инвестфорум

Генеральный директор ОАО "Минский подшипниковый завод" Александр ЛАБУСОВ:

— В ближайшие годы ОАО "МПЗ" планирует выйти на лучшие мировые технологические позиции. В первой половине 2014 года завершится программа модернизации роликосферического производства. А на предприятии уже разработали и реализуют инновационную программу, благодаря которой будут модернизированы токарное, термическое, литейное и шлифовальное производства с общей суммой затрат порядка 93 миллионов долларов. Таким образом, в Минске в ближайшие годы появится фактически новый подшипниковый завод мирового уровня.



● Invest forum

General director of JSC "MINSK BEARING PLANT" Alexander LABUSOV:

— In the nearest future JSC "MINSK BEARING PLANT" to strengthen its position through introducing the world's advanced technologies. In the first half of 2014 the modernization program for the spherical roller production will be completed. At the same time the innovative program with the total costs amounting to 93 million US dollars has been already developed and is currently being in progress at the enterprise. Thus, in the next few years actually the new bearing plant of the world's level will appear in Minsk.

Инновационные составляющие

Технологическая

На МПЗ внедрены самые современные технологические процессы производства подшипников качения, начиная от получения заготовок отдельных деталей, их дальнейшей механической обработки и окончательной сборки готовой продукции.

Инженерное обеспечение

Инженерное обеспечение включает одну из самых передовых систем твердотельного моделирования, CAD/CAM-систему Pro/Engineer фирмы PTC (Parametric Technology Corporation).

Станция для испытания подшипников

Парк испытательного оборудования лаборатории включает 60 испытательных машин моделей ВНИПП-542, ВНИПП-543, ВНИПП-544, ВНИПП-545, ВНИПП-537, а также уникальные стенды для испытаний подшипников карданных валов, автомобильных ступиц, двигателей и водяных насосов.

Метрологическое обеспечение

Лаборатория линейно-угловых измерений оснащена самым современным высокоточным оборудованием.

Собственное станкостроение

На предприятии организовано изготовление совершенно новых станков для налаживания новых производственных процессов (для производства вставки резинометаллических уплотнений; для электрохимического клеймения; для сборки роликовых цепей).

Модернизационный рывок

Инновации и инвестиции позволили Минскому подшипниковому заводу совершить мощный рывок в своем развитии, а в ближайшие годы тут планируют выйти на передовые мировые технологические позиции



Время — вперед!

Финансирование программы по модернизации предприятия осуществляется как с помощью государства, так и с помощью западных банков. Это и понятно: МПЗ серьезный международный производитель подшипников. На предприятии полным ходом идет установка оборудования лучших белорусских и мировых производителей, и МПЗ выходит на качественно новый технологический уровень. Параллельно с выполнением поручения Президента на предприятии разработали и реализуют инновационную программу, благодаря которой будут модернизированы токарное, термическое, литейное и шлифовальное производства. Таким образом, в Минске в ближайшие годы появится фактически новый подшипниковый завод мирового уровня.

Роликосферический путь

На МПЗ в физическом объеме выпускаемой продукции порядка 20 процентов составляет роликосферическая группа подшипников, а ее удельный вес в выручке предприятия превышает 70 процентов. Поэтому закономерно, что стратегический инновационный прорыв на предприятии осуществляется именно в сфере роликосферического производства. И работа по выведению предприятия на самый современный технологический уровень ведется, можно сказать, ударными темпами. Положительно оценил модернизационный рывок и первый заместитель премьер-министра Владимир Семашко, неоднократно посещавший предприятие. "Мы видим Минский подшипниковый завод предприятием мирового уровня, — говорит гендиректор МПЗ Александр Лабусов. — Мощный старт этому процессу был дан после посещения предприятия Президентом Беларуси Алексан-



Трудовые технологические будни

Так что же конкретно будет сделано на этом предприятии по программе модернизации механообработывающего производства? Говоря словами поэта, планов громадье. И от радно, что они неуклонно воплощаются в жизнь. Впрочем, обо всем по-порядку.

Для повышения эффективности производства латунных сепараторов в литейном производстве планируется внедрение автоматизированной карусельной многоголовочной линии для литья трубных и кольцеобразных латунных заготовок.

В термическом производстве будут модернизированы шесть имеющихся термических печей с заменой футеровочных материалов на современные энергосберегающие, установкой механизмов подъема и опускания заслонок печей и современного газогорелочного оборудования.

В кузнечном производстве предусмотрен капитальный ремонт и реновация 15 единиц технологического оборудования.

Станочный парк предприятия также выходит на качественно новый технологический уровень. Так, будут модернизированы 10 существующих токарных станков с ЧПУ, приобретено и введено в эксплуатацию 67 единиц современного токарного оборудования с ЧПУ. Это позволит организовать токарную обработку колец и сепараторов подшипников на двухшпиндельных станках с ЧПУ, роликов — на токарных одношпиндельных станках с ЧПУ, обработку гнезд латунных сепараторов — на пятикоординатных обрабатывающих центрах. Будет создано производство комплектующих подшипников: производство роликов и производство латунных сепараторов с организацией поточных линий.

сещения предприятия Президентом Беларуси Александром Лукашенко. В соответствии с поручениями главы белорусского государства на Минском подшипниковом заводе начата такая масштабная модернизация, что после ее реализации Минский подшипниковый завод можно будет поставить в один ряд со многими лучшими мировыми производителями". Программой технического перевооружения роликосферического производства предусмотрены приобретение 29 единиц высокопроизводительного быстропереналаживаемого технологического оборудования, оснащенного системами ЧПУ, а также модернизация 16 единиц действующего оборудования, что обеспечит ликвидацию "узких" мест при производстве деталей роликосферических подшипников.

Основные направления комплексной модернизации: замена газовых нагревательных печей, внедрение прогрессивных закалочных-отпускных и отжигового агрегатов, создание автоматизированного участка на основе кольцераскатного комплекса с ЧПУ, реновация шлифовального оборудования и внедрение технологии прогрессивного суперфиниширования. Общие инвестиционные затраты на реализацию этой программы составляют порядка 70 миллионов долларов.

Программа замены устаревшего энергоемкого нагревательного и термического оборудования реализуется совместно с компанией CIEFFE FORNI INDUSTRIALI S.r.l. (Италия) в три этапа. С целью модернизации кузнечного производства предусмотрено внедрение кольцераскатного комплекса с ЧПУ компании MURARO SPA (Италия) и совместно с отжиговыми агрегатами компании CIEFFE FORNI INDUSTRIALI S.r.l. создание автоматического участка производства поковок.

Для обеспечения высоких технических характеристик, динамической и статической грузоподъемности выпускаемых подшипников, организации производства роликосферических подшипников 6-го класса точности запланировано приобрести и внедрить в производство два суперфинишных станка и два специальных шлифовальных для одновременного шлифования дорожек качения и торцов среднего бортика.

Десять инновационных лет

В ходе реализации программы технического перевооружения ОАО "Минский подшипниковый завод" за период 2010 год — девять месяцев 2012 года приобретено 13 единиц технологического оборудования и модернизировано девять. До конца этого года по заключенным контрактам будет поставлено шесть единиц оборудования и еще три модернизированы. Кроме того, будет осуществлен первый этап поставки оборудования кольцераскатного комплекса с ЧПУ.

Разработана перспективная программа модернизации механообрабатывающего производства на 2012—2020 годы, которая предусматривает дальнейшее техническое перевооружение производств завода с использованием нового высокотехнологичного и высокопроизводительного оборудования, реновацию части действующего оборудования. Программа охватывает все основные технологические переделы ОАО "МПЗ", включает модернизацию энергетического хозяйства и проведение строительных работ.

Ориентировочные инвестиционные затраты на реализацию программы модернизации механообрабатывающего производства составляют порядка 93 миллионов долларов.

Для улучшения логистики производственного процесса за период с начала реализации программы перевооружения в условиях действующего производства произведен ремонт полтора тысяч единиц технологического оборудования. Под ремонтируемое, а также новое высокопроизводительное оборудование на ОАО "МПЗ" производится масштабная модернизация производственных корпусов.

Первые в Беларуси

Система менеджмента качества Минского подшипникового завода сертифицирована на соответствие международным стандартам ISO 9001. Первым в Беларуси завод получил международный экологический сертификат ISO 14001 международного органа сертификации КЕМА.

Министр промышленности Беларуси Дмитрий КАТЕРИНИЧ, первый заместитель премьер-министра Республики Беларусь Владимир СЕМАШКО, главный советник управления промышленного комплекса Совета Министров Сергей ГЕРАСИМОВ и генеральный директор ОАО "МПЗ" Александр ЛАБУСОВ (слева направо) непосредственно на производстве обсуждают дальнейшие вехи модернизационного пути Минского подшипникового завода

Побеждать — научно

ОАО "МПЗ" совместно с НАН Беларуси реализуется государственная научно-техническая программа по разработке конструкции и освоению в производстве роликовых радиальных сферических двухрядных подшипников в вибрационном исполнении с улучшенными техническими и эксплуатационными характеристиками. Реализация программы позволит: повысить технические характеристики подшипников до уровня ведущих мировых производителей. Практическое применение современных научных подходов нашло воплощение в разработке конструкторским бюро новой перспективной конструкции роликосферического двухрядного подшипника.

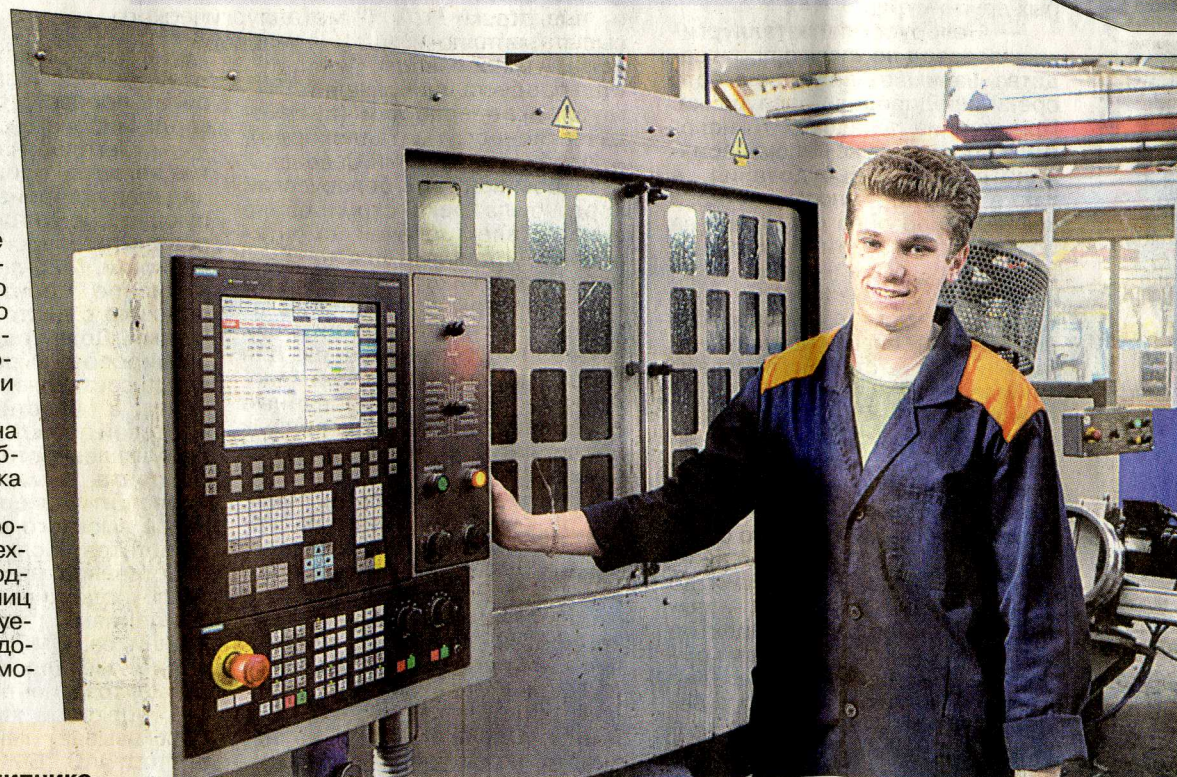
ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

ОАО "МИНСКИЙ ПОДШИПНИКОВЫЙ ЗАВОД"

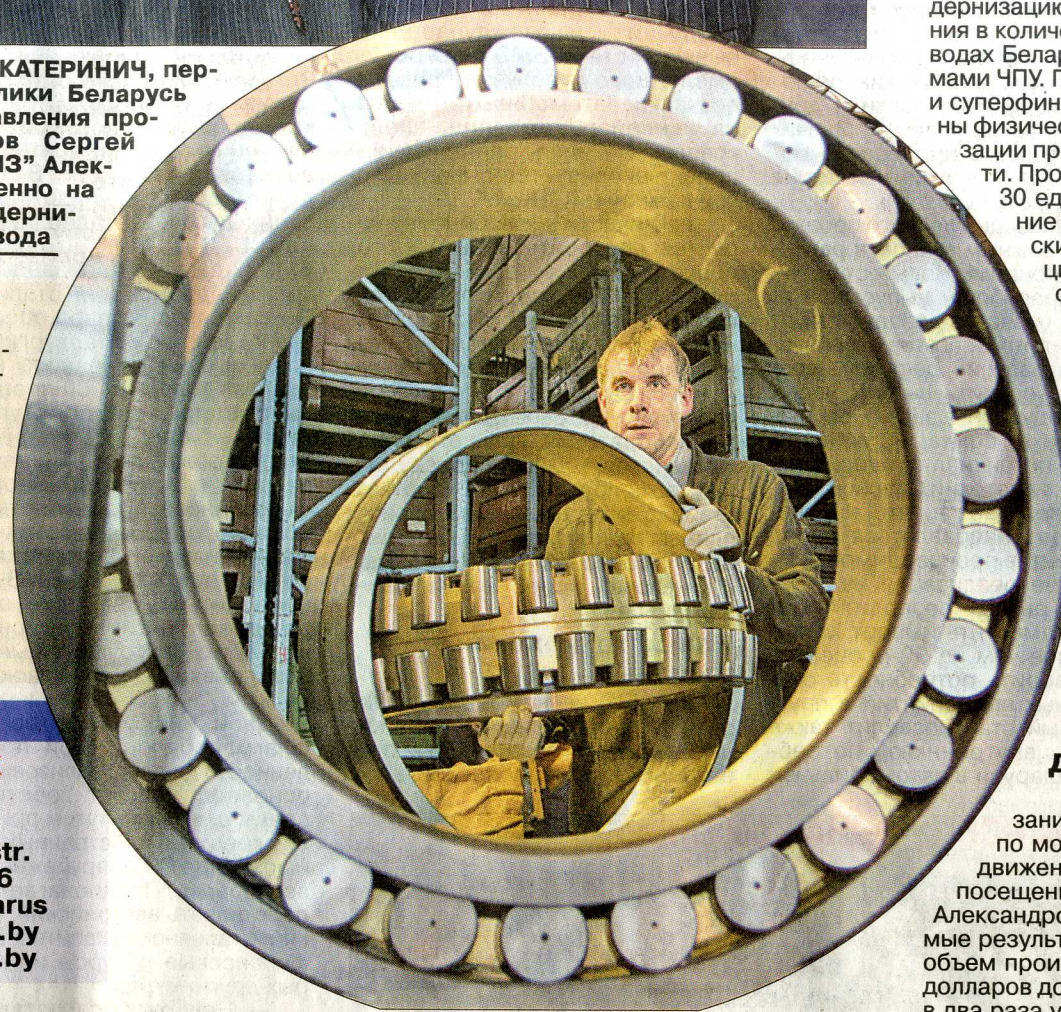
ул. Жилуновича 2,
Минск, 220026,
Республика Беларусь
mpz@mpz.com.by
www.mpz.com.by

JSC "MINSK BEARING PLANT"

2 Zhilunovich str.
Minsk 220026
Republic of Belarus
mpz@mpz.com.by
www.mpz.com.by



Внедрение передовых технологий в производственный цикл на Минском подшипниковом заводе нашло свое воплощение и в этом станке с числовым программным управлением, на котором трудится оператор цеха роликовых подшипников №1 Вадим КШИВИЦКИЙ



В тему

Минский подшипниковый завод входит в число крупнейших предприятий страны и по объемам производства входит в первую тройку среди 25 подшипниковых предприятий СНГ. На МПЗ выпускают подшипники 9 типов диаметром от 10 до 980 миллиметров и массой от 2 граммов до 880 килограммов. Их производство осуществляется по законченному циклу: от поступления материалов до сборки, упаковки и отгрузки продукции потребителям. Подшипники МПЗ применяются в большинстве отраслей промышленности, в том числе в станко- и машиностроении, горнодобывающей, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и лесопромышленности, металлургии, энергетике и самолетостроении... Продукция предприятия поставляется более чем в 40 стран мира.

ников: производство роликов и производство латунных сепараторов с организацией поточных линий.

Разработанные мероприятия по техническому перевооружению шлифовального производства роликосферических подшипников предусматривают в основном модернизацию существующего шлифовального оборудования в количестве 186 единиц на станкостроительных заводах Беларуси с оснащением их современными системами ЧПУ. Приобретение современного шлифовального и суперфинишного оборудования необходимо для замены физически и морально устаревших станков и организации производства подшипников 6-го класса точности. Программа перевооружения включает закупку 30 единиц современных станков с ЧПУ. Размещение оборудования производства роликосферических подшипников предусматривает организацию сквозных поточных линий механической обработки, термообработки, сборки и консервации собранных подшипников.

В ходе модернизации энергетического хозяйства ОАО "МПЗ" предусматривается применение комбинированной системы местного отопления (инфракрасных газовых горелок "темного" типа и газовых теплогенераторов), вывод в резервную работу действующей компрессорной станции и внедрение автоматизированной системы воздушоснабжения корпусов и участков завода на базе локальных компрессорных станций, совершенствование системы освещения производственных площадей с применением современных энергосберегающих светильников.

Лидерство — до мирового уровня

Сегодня Минский подшипниковый завод занимает одну из лидирующих позиций в стране по модернизации производства. Поступательное движение по этому пути началось на заводе после посещения его в 2009 году Президентом Беларуси Александром Лукашенко. И сегодня достигнуты весомые результаты. За период с 2009 по 2011 год годовой объем производства возрос с 35 миллионов 265 тысяч долларов до 71 миллиона 93 тысяч долларов. Более чем в два раза увеличился экспорт: с 24 миллионов 362 тысяч долларов до 49 миллионов 807 тысяч. Во главу угла тут ставят не только рост объемов производства и экспорта, но и рентабельность. На МПЗ она выросла с минус 5,2 процента в 2009 году до плюс 29 процентов в 2012-м, за этот же период предприятие от убытка 6,5 миллиарда рублей перешло к 112 миллиардам прибыли.

Казалось бы, на этом этапе перевооружения можно и успокоиться. Тем более что предприятие располагает высокопроизводительным оборудованием, обеспечивающим как массовый выпуск подшипников, так и выпуск малыми партиями с учетом требований заказчиков. Завод имеет собственное станкостроение, производство алмазно-абразивного инструмента, станцию для испытаний подшипников и измерительную лабораторию, оснащенную необходимым оборудованием, аккредитованным органами сертификации. На Минском подшипниковом заводе налажен массовый выпуск роликосферических подшипников с модернизированной внутренней конструкцией, что позволяет им выдерживать повышенные нагрузки при эксплуатации (ударные, вибрационные, высокую скорость вращения), и роликосферических закрытых, защищенных от проникновения внешних загрязнений и не нуждающихся в дополнительной смазке. Их востребованность сегодня настолько велика, что завод не всегда успевает удовлетворять заявки потребителей. То, что минские подшипники стали подделывать за рубежом, говорит о высокой марке МПЗ. Но тут приемлют только планку мирового уровня в своей производственной сфере. Поэтому на заводе ведется масштабное инновационное и инвестиционное развитие, которое позволит МПЗ выйти на уровень высокотехнологичного производства и изготовить в 2019 году около 10 миллионов подшипников. И на меньшее на МПЗ не согласны.

Александр РУДКОВСКИЙ, "НГ"