



# ВЫТВОРЧАСЦЬ, ЯКАЯ АБАГНАЛА ЧАС

Самы буйны інвестыцыйны праект Беларускага металургічнага завода за мінулую пяцігодку — драбнаасортна-драцяны стан 370/150. Яго ўрачысты пуск адбыўся два гады таму пры наведванні БМЗ Прэзідэнтам Рэспублікі Беларусь Аляксандрам Лукашэнкам. Сёння пры расказе пра новы праект металургі робяць акцэнт не на планах, а на поспехах, якіх дасягнуць.

## Другое жыццё адліваных заготовак

На працягу гісторыі прадпрыемства вытворчасць пракатнай прадукцыі БМЗ была меншая за вытворчасць бесперапыннаадліванай загатоўкі. Таму лішкі загатоўкі — металапрадукцыі з найменшым коштам — рэалізаваліся спажывучам. У сувязі з гэтым кіраўніцтвам завода было прынята рашэнне пра будаўніцтва новага пракатнага цэха, які забяспечыў стапрацэнтнае выкарыстанне адліванай загатоўкі, якая вырабляецца на прадпрыемстве.

Пастаўшчыком абсталявання і тэхналогіі вытворчасці была выбрана італьянская кампанія DANIELI, якая з'яўляецца сусветным лідарам у праектаванні і стварэнні абсталявання для металургіі.

Вытворчая магутнасць стана ў залежнасці ад асартыменту складае да 700 000 тон пракату ў год. Арыгінальныя тэхнічныя рашэнні дазваляюць ажыццяўляць на стане вытворчасць самага шырокага асартыменту металапрадукцыі: катанкі дыяметрам 5,5—22,0 мм, сартавога пракату ў бунтах дыяметрам 20,0—50,0 мм, сартавога пракату ў прутках дыяметрам 20,0—80,0 мм.

У пачатку 2017 года па рашэнні Дзяржаўнага камітэта па навуцы і тэхналогіях і Нацыянальнай акадэміі навук БМЗ быў нададзены статус навуковай арганізацыі. Менавіта даследчая дзейнасць, якой на працягу ўсёй гісторыі Беларускага металургічнага завода ўдзяляецца асабліва ўвага, дапамагае прадпрыемству паспяхова выводзіць на міжнародныя рынкі прадукцыю новага цэха па вытворчасці сартавога пракату. Сёння спецыялісты заводскага даследчага цэнтру і тэхнічнага ўпраўлення актыўна займаюцца пытаннямі ўдасканалвання вытворчасці і распрацоўкі новых відаў прадукцыі, спажывучамі якой у тым ліку з'яўляюцца і замежныя прадпрыемствы аўтамабілебудаўнічай галіны.

— На працягу мінулага года сіламі спецыялістаў БМЗ адбылася засваенне самай сучаснай на Еўрапейскай тэрыторыі пракатнай вытворчасці, — расказвае генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль САВЯНОК. — Дзякуючы высокаму прафесіяналізму калектыву ў лістападзе мінулага года паводле зацверджанага графіка новы цэх выйшаў на праектную магутнасць. Па выніках месяца вытворчасць гарачага пракату на ўсёх яго лініях склала 59 877 тон ці 104% ад кантрактнай магутнасці. Гэта адпавядае гадавой прадукцыйнасці 700 000 тон.

Сёлета новы сартапракатны цэх працягвае працаваць у зададзеных тэмпах. Агульная вытворчасць за дзесяць месяцаў гэтага года склала больш як 530 тысяч тон і ў параўнанні з аналагічным перыядам мінулага года павялічылася на 42%. У маі



Генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль САВЯНОК.

2017 года калектывам цэха быў пастаўлены новы рэкорд: выраблена 61 586 тон прадукцыі, адзначае кіраўнік прадпрыемства:

— Сёння не засталася скептыкаў, якія сумняваліся ў своечасовасці прынятага калісыці рашэння пра стварэнне гэтай вытворчасці. Мы здолелі рэалізаваць гэты праект у перыяд, калі металургія перажывала вельмі складаныя часы: скарачаўся попыт, абвальваліся цэны... Вядомая рэч, вынікі работы ў такіх умовах з улікам крэдытнай нагрузкі, якая павялічылася з-за рэалізацыі інвестыцыйнай праграмы, балюча адбіліся на нашым прадпрыемстве. Але ў той жа час, да моманту ажыўлення на рынку мы ўжо былі гатовыя прапана-



Ідзе адгрузка сартавога пракату.

Са склада загатоўкі падаюцца ў награвальную печ. Дасягнуўшы тут патрэбнай тэмпературы, яны паступаюць на стан. З гэтага моманту пачынаецца актыўны працэс пераўвасаблення стальной загатоўкі ў высакаякасны пракат. Пад характэрнае пастукванне валкоў расплаўлены метал чырвонай стужкай імчыцца па стане, памяншаецца пасля кожнай пройдзенай клеці ў дыяметры і, адпаведна, дадае ў даўжыні. На выхадзе, у залежнасці ад таго, якая з наяўных трох ліній працуе, з яго атрымаецца катанка, пракат у бунтах, будаўнічая арматура ці круглы пракат для аўтамабілебудавання.

Хуткасць пракаткі ў нека-торых месцах можа дасягаць



Новы цэх з'яўляецца самым буйным на прадпрыемстве.

якасцю на стане 370/150 была сертыфікавана на адпаведнасць патрабаванням ISO 9001, СТБ ІСО 9001, ISO/TS 16949. Генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль САВЯНОК расказвае, што ў сувязі з распрацоўкай і ўкараненнем новага міжнароднага стандарту для аўтамабільнай прамысловасці IATF 16949:2016 у канцы 2017 года на прадпрыемстве будзе праходзіць сертыфікацыйны аўдыт на адпаведнасць яго патрабаванням.

— З моманту пуску новага цэха для ацэнкі БМЗ у якасці надзейнага пастаўшчыка якаснага металапракату больш як 30 кампаній правялі аўдыт працэсу вытворчасці і

Драбнаасортна-драцяны стан 370/150 прызначаны для вытворчасці катанкі і сартавога пракату са спецыяльнай апрацоўкай. Ён дазваляе збалансаваць вытворчасць сталі з яе паглыбленай перапрацоўкай, а таксама павялічыць аб'ёмы выпуску метызнай прадукцыі ў сталедротавых цэхах ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» і ААТ «РМЗ». За кошт мадэрнізацыі і рэканструкцыі, праведзенай у 2013—2015 гадах, завод павялічыў патэнцыял сталеплавільнай вытворчасці да 3 млн тон у год. Пры існуючай структуры пракатных магутнасцяў БМЗ лішак бесперапыннаадліванай загатоўкі і блюмаў неўзабаве складзе каля 700 тыс. тон у год. Менавіта гэты аб'ём і будзе перапрацоўвацца на новым стане.



УНП 400230362.

сістэмы менеджменту якасці. Па выніках атрыманы высокія ацэнкі. Толькі ў другой палове 2017 года наша прадпрыемства для правядзення аўдыту працэсу вытворчасці наведвала спецыялісты такіх кампаній, як Hirschvogel Automotive Group — аднаго з самых буйных міжнародных вытворцаў аўтакампанентаў, альянсу «Рэно-Нісан» — лідара на сусветным рынку аўтавытворцаў па колькасці прададзеных машын, і іншыя. Работа, якая праводзілася, у выніку дазволіла выйсці на рэалізацыю прадукцыі стана 370/150 больш чым 120 розным спажывучам. У тым ліку для такіх прэміяльных сегментаў, як аўтамабілебудаўніцтва, вытворчасць падшыпнікаў і дакладнае машынабудаўніцтва. Уся прадукцыя, якая выраблялася станам, рэалізавана на два—тры месяцы наперад. На складзе адсутнічаюць запасы гатовай прадукцыі.



Лінія вытворчасці катанкі.

## Адабрэнне пастаўшчыкоў атрымана

Ужо атрымана адабрэнне і вядуцца серыйныя пастаўкі сартавога пракату ў прутках у адрас еўрапейскіх спажывучоў Mahindra Forgings AG (Германія), Amtek Tekfor (Германія), Schondelmaier (Германія), Kuznia Matrycowa Lublin (Польшча), SEW Eurodrive (Германія), URANIE International (Францыя) і іншых, якія з'яўляюцца пастаўшчыкамі камплектуючых для вядучых аўтамабільных канцэрнаў (DAIMLER, VW, BMW, MAN і інш.) і розных машынабудаўнічых прадпрыемстваў. Таксама пастаўкі прадукцыі ажыццяўляюцца ў адрас вядомага расійскага вытворцы грузавых аўтамабіляў — ПАТ «Камаз».

Робота па засваенні БМЗ вытворчасці пракату для аўтамабілебудаўнічай галіны напачатку 2017 года атрымала высокую ацэнку Міністэрства прамысловасці. Работа «Распрацоўка і засваенне на ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» тэхналогіі вытворчасці гарачакачанага круглага пракату для вытворцаў

не пракату — вытворчасць калібраваных ці абточаных пруткоў для далейшага вырабу розных дэталей на станках з лічбавым праграмным кіраваннем (для аўтамабілебудавання, рэбатарэхнікі, сельскай гаспадаркі і інш.).

Завершана праца па амалагацыі БМЗ у якасці пастаўшчыка катанкі для кампаній Mubea (Muhr und Bender KG) — самага буйнога сусветнага вытворцы спружын амартызатараў для аўтамабілебудавання.

Засвоена вытворчасць і вядуцца прамысловыя пастаўкі высокавугляродзістай катанкі вытворцам спружын для мэблевай прамысловасці ў Польшчы і Літве. Гэтыя кампаніі з'яўляюцца пастаўшчыкамі вырабаў для такіх вядомых сусветных брэндаў, як IKEA, HOFF і іншых.

Таксама ў 2017 годзе БМЗ быў адабраны ў якасці пастаўшчыка катанкі для вядомага нямецкага вытворцы мацаванняў для чыгункі — кампаніі Vossloh.

## Новая прадукцыя замяняе імпорт

У склад новага цэха, акрамя пракатнага стана, уваходзяць участак фінішнага аздаблення пракату з самым сучасным у свеце абсталяваннем для неразбуральнага кантролю якасці гатовай прадукцыі, участак для тэрмаапрацоўкі гатовага пракату (наяўнае абсталяванне дазваляе праводзіць змякчальны (+A), ізатэрмічны (+FP) і сфераідзіруючы (+AC) адпал сартавога пракату ў прутках і бунтах для забеспячэння фізіка-механічных уласцівасцяў і мікраструктуры), участак абточвання пруткоў.

Усё гэта дае магчымасць задаволіць запатрабаванні шырокага кола кліентаў, вырабляць прадукцыю самай высокай якасці з вялікай дабаўленай вартасцю, — адзначае генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль Савянок:

— Прадукцыя новага стана з'яўляецца імпартазамшальнай. Пуск стана дазволіў забяспечыць прадпрыемству Рэспублікі Беларусь такой новай прадукцыяй, як арматурны пракат дыяметрам 6—16 мм у бунтах (ужываецца будаўнічымі арганізацыямі), гарачакачаны круглы пракат у прутках дыяметрам 20—80 мм і бунтах 20—50 мм, а таксама катанкі для вытворчасці звярчанага дроту (выкарыстоўваюцца ў машынабудаванні).

Цяпер прадукцыя стана пастаўляецца вялікай колькасці спажывучоў Рэспублікі Беларусь, напрыклад, ААТ «МАЗ», ААТ «Рэчыцкі метызны завод», ААТ «Мінскі трактарны завод», ААТ «Гомсельмаш» і іншым.

У прадпрыемства яшчэ шмат планаў і амбіцыйных задач. На БМЗ пастаянна нарошчваюць вытворчыя магутнасці, што і забяспечвае ўпэўнены рух наперад. Ну а шматпрофільнасць дазваляе ўтрымліваць пазіцыі на сусветным рынку і заваёўваць новыя.

Ірына АСТАШКЕВІЧ.  
iost@zviazda.by  
Фота з архіва прадпрыемства.