

Объявлены победители Республиканского конкурса «Лидер энергоэффективности Республики Беларусь — 2024»

В Минске состоялась церемония награждения победителей юбилейного X Республиканского конкурса «Лидер энергоэффективности Республики Беларусь — 2024», который прошел под знаком Года качества. По традиции торжественное итоговое мероприятие было приурочено к Международному дню энергосбережения.

Конкурс проводится ежегодно. Организаторами конкурса выступают: Департамент по энергоэффективности Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь, РУП «Белорусский теплоэнергетический институт», РНПУП «Институт энергетики Национальной академии наук Беларуси» и ЦПП «Деловые медиа».

На церемонии были вручены предприятиям и организациям более 70 дипломов I, II и III степени. Награды вручали представители министерств и ведомств, организаторы конкурса: заместитель министра энергетики Республики Беларусь — председатель наблюдательного совета конкурса Ольга Прудникова; заместитель министра жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь Андрей Ромашко; начальник главного управления технического прогресса и энергетики, госнадзора за техническим состоянием машин и оборудования Министерства сельского хозяйства и продовольствия Республики Беларусь Станислав Карпович; первый заместитель генерального директора ГПО «Белтопгаз» Дмитрий Шавловский; директор ГП «Институт энергетики НАН Беларуси» Антон Бринь; директор РУП «БЕЛТЭИ» Александр Лобажевич; директор института жилищно-коммунального хозяйства Национальной академии наук Беларуси, д.т.н. профессор Вадим Китиков и другие.

Представляем победителей в группах «Энергетика», «Промышленность», «Химическая промышленность, нефтехимия», «Связь, электроника», «Сельское хозяйство и перерабатывающая промышленность», «Строительство».

ГРАН-ПРИ КОНКУРСА

Предприятию УП «Витебскоблгаз» присуждена высшая награда конкурса — Гран-При — «за успешное внедрение принципов эффективного управления в системе подведомственных структур, активную поддержку социальных программ региона и создание позитивного современного профиля предприятия энергосистемы страны».

УП «Витебскоблгаз» внедряет современные технологии, системы автоматизации и контроля за режимами газоснабжения по всем категориям потребителей, производит замену устаревшего оборудования во всех отраслях производственной деятельности.

ЭНЕРГЕТИКА

Номинация «Предприятие года – лидер энергоэффективности Республики Беларусь»

ГП «Белорусская атомная электростанция»

Диплом победителя I степени в категории «Энергетический комплекс».

Ежегодно Белорусская АЭС будет генерировать более 16,5 млрд кВт*ч и обеспечит до 40 % внутренних потребностей страны в электроэнергии. Доля природного газа в топливно-энергетическом балансе страны существенно снижена, что способствует улучшению экологической обстановки в стране.

Белорусская АЭС отличается повышенными характеристиками безопасности, улучшенными технико-экономическими показателями и соответствует самым строгим международным нормам по безопасности и рекомендациям МАГАТЭ.

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя I степени в категории «Энергетический комплекс».

УП Витебскоблгаз» — многопрофильное предприятие, обеспечивающее бесперебойное и безаварийное газоснабжение потребителей всей Витебской области.

Среди основных приоритетов предприятия — вопросы энергосбережения. За 2023 год сэкономлено 85,7 т у.т. (выполнен целевой показатель по энергосбережению минус 2,2 % при плане минус 1,2 %).

УП «МИНГАЗ»

Диплом победителя I степени в категории «Энергетический комплекс».

УП «МИНГАЗ» обеспечивает безопасную и бесперебойную подачу природного и сжиженного газа потребителям.

За счет внедрения мероприятий по экономии топливно-энергетических ресурсов всего за период 2020–2023 годы УП «МИНГАЗ» реализовано 29 мероприятий по энергосбережению с использованием новейших цифровых технологий и локальных программных продуктов, в результате чего достигнута суммарная экономия 1471,05 т у.т. (в денежном эквиваленте — около 812,5 тысяч белорусских рублей).

Государственное предприятие «Минрайтеплосеть»

Диплом победителя I степени в категории «Жилищно-коммунальный комплекс».

Государственное предприятие «Минрайтеплосеть» играет ключевую роль в обеспечении жизнедеятельности населения Минского района.

На предприятии функционирует 74 автоматических котельных, из которых 63 работают без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Замена 42 км изношенных теплотрасс на ПИ-трубы с 2019 по 2024 годы позволит значительно снизить потери тепловой энергии и повысить надежность всей системы теплоснабжения.

Государственное предприятие «Оршатеплосети»

Диплом победителя I степени в категории «Жилищно-коммунальный комплекс».

Государственное предприятие «Оршатеплосети» является одним из основных поставщиков тепловой энергии потребителям на территории Оршанского района и г. Орши.

В структуре предприятия действует 51 котельная, из них на местных видах топлива 34, из общего количества 35 - автоматические. Участком тепловых сетей обслуживаются сети протяженностью 168,35 км. За период с 2019 по 2023 годы проведена модернизация 21 котельной на местных видах топлива. заменено 60,2 км тепловых сетей.

Номинация «Энергоэффективная технология года»

УП «Брестоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные системы на основе использования вторичных энергоресурсов» за представленный проект: «Установка систем предварительного охлаждения молока за счет нагрева воды для

поения животных в СПУ «Доманово».

Схема утилизации тепловых ВЭР обеспечивает не только охлаждение молока после доения перед подачей в холодильную установку, но и одновременно подогревает воду для поения животных, тем самым замещая электрическую энергию энтальпией молока.

Расчетная годовая экономия составляет 70,8 т у.т. при валовом надое 9,8 тыс. тонн. Фактическая экономия с момента ввода в эксплуатацию уже составила 25,7 т у.т.

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективная обработка зерна» за представленный проект: «Завод по экструдированию зерна».

Завод по производству экструдированного зерна в СХП «Мазоловогаз» введен в эксплуатацию в ноябре 2023 года с целью с целью увеличения удоя молока высокопродуктивных коров. Задача объекта — получение высококачественного экструдированного продукта для собственных нужд и оказание данной услуги для сторонних организаций.

Высокое качество экструдата увеличивает содержание усваиваемых животным компонентов в сырье минимум чем на 30 %.

Филиал «Гомельская ТЭЦ-2» РУП «Гомельэнерго»

Диплом победителя I степени в категории «Производство электрической и тепловой энергии» за представленную технологию: Реконструкция градирни № 2 на Гомельской ТЭЦ-2.

Модернизация оросительной системы позволила повысить охлаждающую способность градирни на 4 °С по сравнению с фактической охлаждающей способностью до реконструкции, что позволит дополнительно выработать ~2,3 млн. кВт·ч электроэнергии в год и получить экономию топлива 745 т у.т.

РУП «Гродноэнерго»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные технологии теплоснабжения» за представленный проект: «Реконструкция насосной станции № 7 по ул. Титова в г. Гродно».

Реализация проекта обеспечивает возможность автоматического, дистанционного и местного управления всем оборудованием насосной станции.

Замена на трубопроводе обратной сетевой воды насосов мощностью 320 кВт на насосы мощностью 160 кВт позволила снизить потребление электроэнергии в 2 раза.

УП «МИНГАЗ»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы газоснабжения» за представленный проект: «Переносная система для диагностирования состояния запорной арматуры и восстановления ее работоспособности АРМАСКОП».

Переносная система АРМАСКОП предназначена для обслуживания, диагностирования и восстановления запорной арматуры.

Применение системы АРМАСКОП позволяет: сократить время на подготовительные работы для выполнения диагностики; уменьшает трудоемкость

работ; доставку легковым автотранспортом к объектам измерений независимо от диаметров трубопроводов.

Диплом победителя III степени в категории «Энергоэффективная система водоотведения» за представленный проект «Модернизация насосной станции на торфяном месторождении «Гало-Ковалевское» с заменой погружных насосов на энергоэффективные».

Насосная станция осушения на торфяном месторождении «Гало-Ковалевское» предназначена для откачки дренажных сточных вод с производственных полей торфопредприятия в течение года.

При замене насосного оборудования на новое потребление электроэнергии насосной станции снизится на 496 358 кВт*ч в год, что в денежном эквиваленте составит 93 355 рублей.

УП «Гроднооблгаз»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные системы газоснабжения» за представленный проект: «Телемеханизация станций катодной защиты».

Телемеханизация СКЗ позволила осуществлять контроль за входными и выходными параметрами, анализировать необходимую информацию и дистанционно управлять режимами работы станций катодной защиты.

Устройство телеметрии позволило сократить периодичность объездов более 600 СКЗ до 2 раз в год (ранее объезды осуществлялись 24 и 12 раз в год в городе и на селе соответственно).

РУП «Могилевоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории: «Энергоэффективные системы газоснабжения» за представленный проект: «Методика проведения технического диагностирования запорной арматуры, установленной на объектах газораспределительной системы».

Методика проведения технического диагностирования применяется для определения ресурса работы запорной арматуры системы газоснабжения.

За 2023 — 2024 годы 107 запорных устройств получили положительные результаты диагностики, и ресурс их эксплуатации продлен на 8 лет. Экономический эффект применения методики составил 636 тыс. рублей, экономия ТЭР — 9,12 т у.т.

РПУП «Гомельоблгаз»

Дипломы победителя II степени в категории «Прочие энергоэффективные технологии» за представленный проект: «Система предохлаждения молока» и в категории «Энергоэффективные системы газоснабжения» за представленный продукт: «Аварийно-восстановительный прицеп с мобильным шкафным газорегуляторным пунктом».

Система предохлаждения молока зарекомендовала себя как энергоэффективное и щадящее оборудование, ее плюсы: экономия электроэнергии; снижение амортизации работы холодильных агрегатов, компрессоров, мешалок, вентиляторов. Быстрое предохлаждение молока препятствует размножению бактерий, качество молока сохраняется.

Аварийно-восстановительный прицеп предназначен для оперативного реагирования на аварийные ситуации, проведения аварийно-восстановительных работ

на газовом оборудовании и сетях; транспортировки специализированного оборудования, инструментов, проведения плановых работ. Его преимущества: энергоэффективность, ресурсосбережение и экологичность.

УП «Минскоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные технологии в области торфодобычи» за представленный продукт: «Автомобиль специальный «Скорпион» на шасси ГАЗ в комплектации мастерские».

Автомобиль специальный «Скорпион» на шасси ГАЗ в комплектации мастерская исключает необходимость строительства мастерской и комплектации ее стационарным, более дорогостоящим оборудованием, дает возможность осуществить доставку рабочего персонала, основного ремонтного оборудования непосредственно к месту проведения ремонтных работ.

Диплом победителя III степени в категории «Энергоэффективные системы газоснабжения» за представленный продукт: «Технологическая линия контейнерного (блочного) типа для наполнения баллонов СУГ».

В филиале «Руденская ГНС» реализован проект установки технологической линии контейнерного (блочного) типа для наполнения баллонов сжиженными углеводородными газами (СУГ), которая предназначена для наполнения баллонов объемом 5, 27, 50 литров, а также их технического обслуживания в части замены запорных устройств СЗЗУ механизированным способом. Технологическая линия позволила значительно уменьшить количество автомобилей для перевозки баллонов.

Номинация «Технологии, проекты года, основанные на использовании возобновляемых источников энергии»

РУП «Белнипиэнергопром»

Диплом победителя I степени в категории «Реализованные проекты с использованием возобновляемых источников энергии» за представленный проекты: «Реконструкция котельной ДПК «Лясковичи» с установкой трех водогрейных котлов по 1,6 МВт, работающих на древесной щепе, и трех сушильных камер»; «Реконструкция существующей котельной «Дома экологического просвещения и администрации ГПУ НП «Припятский» с установкой двух котлов по 1,5 МВт и одного котла — 0,5 МВт, работающих на древесных пеллетах».

В результате реализации первого проекта сжигание древесных отходов обеспечивает снижение потребности в газовом топливе в объеме 1,3 млн м куб. Реализация второго проекта обеспечивает снижение потребности в газовом топливе в количестве 625 тыс. м куб.

В целом два проекта дают снижение потребности в газовом топливе в 1,925 млн м куб.

Государственное предприятие «Оршатеплосети»

Диплом победителя II степени в категории «Реализованные проекты с использованием возобновляемых источников энергии» за представленный проект: «Оптимизация схемы теплоснабжения потребителей в н.п. Козловичи Оршанского района Витебской области».

Предприятием была изготовлена и установлена в непосредственной близости от жилых домов автоматическая мобильная котельная с установочной мощностью оборудования 0,2 МВт, работающая на древесных гранулах (пеллетах). Реализация

мероприятия позволила сократить фактические годовые тепловые потери по тепловым сетям с 137 Гкал до 31 Гкал.

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории «Оборудование и системы, работающие на возобновляемых источниках энергии» за представленный продукт: «Автономный узел учета расхода газа».

Автономный узел учета расхода газа позволяет дистанционно контролировать промышленный расход газа с расходом до 160 м³/ч на объекте без источника электрической энергии, так как используется источник возобновляемой энергии и оборудование для дистанционной передачи данных.

Номинация «Технологии, решения и проекты года в области цифровой трансформации и автоматизации»

Государственное предприятие «Минрайтеплосеть»

Диплом победителя I степени в категории «Системы АСУ ТП, Smart GRID» за представленный продукт: «Система диспетчеризации».

Используемая на предприятии система диспетчеризации в режиме реального времени осуществляет контроль за технологическими процессами теплоисточников и передает собираемую информацию на сервер ГП «Минрайтеплосеть». Сервер осуществляет распределение данной информации, в том числе и на рабочее место диспетчера «Аварийно-диспетчерской службы».

Филиал «Инженерный центр» РУП «Гомельэнерго»

Диплом победителя I степени в категории «Системы АСУ ТП, Smart GRID» за представленный продукт: «Система автоматизации трансформаторных подстанций 10/0.4кВ на базе «умного» счетчика электроэнергии «АИСТ».

Разработанная система на базе «умного» счетчика электроэнергии «АИСТ» производства филиала позволяет иметь ряд необходимых функций удаленного мониторинга и управления ТП/РП 10/0,4кВ и линии уличного освещения без использования дополнительного специализированного оборудования.

Филиал «Мозырские электрические сети» РУП «Гомельэнерго»

Награда: Диплом победителя I степени в категории «Программные продукты, способствующие повышению энергоэффективности» за представленный проект: «Применение протоколов MQTT и TLS для телемеханизации трансформаторных подстанций».

В версии 2024 года передача информации между ТП, брокером MQTT и SCADA осуществляется в протоколе MQTT, зашифрованном TLS. Различные диспетчеры могут получать от брокера (или нескольких брокеров) необходимую именно им информацию, которая может быть размещена в SCADA в удобном виде.

УП «МИНГАЗ»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные решения, проекты в сегменте «Умный дом» за представленный проект: «Реконструкция административного здания по ул. П. Бровки, 1 с реализацией раздела «Умное здание».

После проведения реконструкции здания появилась возможность использования ряда функциональных возможностей в части контроля за рабочими параметрами энергетического оборудования и управления его режимами работы.

Проектом предусмотрено создание единого программного комплекса, обеспечивающего контроль расхода топливно-энергетических ресурсов.

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные решения, проекты с использованием искусственного интеллекта» за представленный продукт: «Умный помощник «Алёна».

На предприятии создана единая автоматизированная система, прозрачно и органично соединяющая все производственные процессы организации, давая любому сотруднику доступ к полному объему информации, необходимой для исполнения своих трудовых обязанностей.

Одним из ее компонентов является инновационный умный помощник «Алёна», который всегда готов ответить на вопросы клиентов по телефону или онлайн.

УП «Минскоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории: «Энергоэффективные решения, проекты с использованием искусственного интеллекта» за представленный продукт: «Система мониторинга состояния водителя MONTRANS DVR».

Впервые на автотранспорте УП «Минскоблгаз» внедрена высокотехнологичная система Montrans DVR, которая помогает водителям не попасть в ДТП, а предприятию — сэкономить на топливе, расходниках и ремонтах, а также избежать спорных ситуаций при рассмотрении инцидентов.

Номинация «Проекты года по использованию электрической энергии для повышения эффективности энергосистемы Республики Беларусь»

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя III степени в категории «Электрический транспорт» за представленный продукт: «Электромобиль фургон «АКТАВА» JMC EV630».

Электромобиль фургон «АКТАВА» JMC EV630 используется для по адресной доставки газоиспользующего оборудования, приобретенного потребителями газового топлива в магазине предприятия, с последующей установкой сотрудниками предприятия.

Основные преимущества электромобилей: отсутствие дыма и токсинов, парниковых газов, оптимальный расход энергии, низкая шумность.

УП «МИНГАЗ»

Диплом победителя III степени в категориях «Электрический транспорт; Проекты по расширению электросетевой инфраструктуры» за представленный проект: «Развитие электромобильного транспорта, расширение сети электрозарядных станций на производственной базе УП «МИНГАЗ».

На предприятии введены в эксплуатацию 6 единиц электромобилей FAW Bestune NAT. Для их зарядки на территории производственной базы установлены «медленная» зарядная станция переменного тока SOLA-AC-44-T2C+T2C мощностью 44 кВт на 2 порта и «быстрая» зарядная станция постоянного тока «E-Power240» мощностью 50 кВт на 3 порта.

Номинация «Реализованные проекты, мероприятия года в сфере энергоэффективности, ресурсосбережения и экологической безопасности»

Филиал «Минская ТЭЦ-4» РУП «Минскэнерго»

“Беларусь сегодня”. Объявлены победители Республиканского конкурса «Лидер энергоэффективности Республики Беларусь — 2024»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные технологии производства тепловой и электрической энергии» за представленный проект: «Реконструкция железобетонных градирен № 1, 2, 3, 4 филиала «Минская ТЭЦ-4» РУП «Минскэнерго» по ул. Монтажников, 6 (1-я очередь. Градирня ст. № 4)».

Мероприятие позволяет экономить топливо за счет увеличения площади орошения, повышения эффективности разбрызгивания, при этом увеличивается теплообмен между циркуляционной водой и воздухом, снижается температура воды после градирни.

РУП «Гродноэнерго»

Диплом победителя I степени в категории «Реализованное мероприятие в области экологической безопасности» за представленный проект «Строительство 40-квартирного жилого дома в г.п. Вороново, ул. Свердлова, д 9. Распределительные сети и благоустройство» с применением экологически безопасного оборудования в ТП 10/0,4 кВ РУ-10 кВ, где изоляционной средой является азот».

Проект применения изоляции из чистого азота в КРУ-10 делает эксплуатацию оборудования экологичной: во время службы и после выработки ресурса нет необходимости в утилизации газа.

УП «Гроднооблгаз»

Диплом победителя I и II степени в категории «Реализованные мероприятия в сфере энергоэффективности и ресурсосбережения» за представленные проекты: «Модернизация котельной ПУ «Гродногаз» с установкой гелиосистемы»; «Оптимизация зон защиты подземных газопроводов от коррозии».

Снижение потребления котельной энергетических ресурсов достигается за счет увеличения КПД котлов и наличия погодозависимой автоматики.

Установка гелиосистемы для нужд ГВС также позволяет экономить топливно-энергетические ресурсы в летний период и снижает негативное воздействие на окружающую среду.

Для защиты объектов газораспределительной системы от коррозии на предприятии применяются станции катодной защиты (СКЗ). Программный комплекс «Панорама» позволяет осуществлять визуальный контроль зон действия электрохимической защиты каждой СКЗ. После проведенной модернизации оставшиеся 613 СКЗ обеспечивают на 100 % защиту подземных сетей газораспределения по всей Гродненской области.

Филиал «Берёзовская ГРЭС» РУП «Брестэнерго»

Диплом победителя II степени в категории: «Реализованные мероприятия в сфере энергоэффективности и ресурсосбережения» за представленный проект: «Пиково-резервный энергоисточник (ПРЭИ) мощностью 250 МВт».

Эксплуатация пиково-резервных энергоисточников обеспечивает значительную экономию топливно-энергетических ресурсов и снижение ремонтно-эксплуатационных затрат по основному генерирующему оборудованию, повышает надежность работы энергосистемы, а также обеспечивает полную интеграцию Белорусской АЭС в энергосистему Республики Беларусь.

Номинация «Энергоэффективный продукт года»

«Учебный центр» РУП «Витебскэнерго»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективное промышленное (специальное) оборудование» за представленный продукт: «DRC-01».

Прибор DRC-01 применяется для контроля сопротивления изоляции трубопроводов и целостности сигнальных проводников с передачей данных по NB-IoT.

Многофункциональность устройства в сочетании с непрерывностью измерения параметров трубопроводов позволяет решать широкий спектр задач — от создания минимальной наблюдаемости за состоянием теплосетей до формирования трендов для последующего анализа до выработки управленческих решений.

УП «Витебскоблгаз»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективное промышленное (специальное) оборудование» за представленный продукт: «Торфопресс HSPPA-1.2».

Торфопресс предназначен для прессования торфа и его упаковки в пластиковый материал. Замена торфопресса в цехе киповки торфа позволяет уменьшить затраты электроэнергии на выпуск готовой продукции, увеличить производительность труда в 2 раза, удовлетворить спрос потребителя в качественной продукции.

РПУП «Гомельоблгаз»

Диплом победителя III степени в категории «Энергоэффективный продукт для сельского хозяйства» за представленный продукт: «Смеситель-кормораздатчик самоходный «МАТРИКС-17В».

Самоходный смеситель «МАТРИКС-17В» предназначен для быстрого измельчения, загрузки, смешивания кормовых компонентов с образованием мягкой и однородной рационной смеси и доставки ее в места кормления скота как на открытых площадках, так и в закрытых помещениях.

Номинация «Энергоэффективное здание, сооружение года»

Государственное предприятие «НИИ Белгипротопгаз»

Диплом победителя I степени в категории «Проекты энергоэффективных зданий и сооружений» за представленный проект «Реконструкция базы Островецкого района газоснабжения ПУ «Сморгоньгаз» по адресу: ул. Береговая, 7, г. Островец».

Проведенная реконструкция базы газоснабжения ПУ «Сморгоньгаз» предусматривает установку оборудования для эксплуатации объекта по типу «Умная база» — учет энергоресурсов и управление отоплением зданий.

Экономия на освещении может достигать 40 %, а на отоплении — 30 % по сравнению с показателями до проведения реконструкции.

УП «МИНГАЗ»

Диплом победителя II степени в категории «Здания и сооружения с энергоэффективными параметрами в результате проведенной реконструкции» за представленный проект: «Реконструкция оздоровительного комплекса ОК «Огонек» с применением энергоэффективных конструктивных и планировочных решений».

Проектом предусмотрена реконструкция оздоровительного комплекса ОК «Огонек», предназначенного для круглогодичного проживания и общего оздоровления взрослых и детей, ряд мероприятий в части энергоэффективности.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Номинация «Энергоэффективная технология года»

ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы на основе использования вторичных энергоресурсов» за представленную технологию: «Установка баков-аккумуляторов пара в энергетическом цеху (в рамках проекта «Комплексная реконструкция ПГУ-3», 4-я очередь строительства)».

Установка баков-аккумуляторов пара позволила увеличить объем использования ВЭР в виде пара, стабилизировать работу вакууматоров стали, сократить потери тепловой энергии по паропроводам, увеличить срок эксплуатации котельного оборудования и снизить потребление природного газа на котельной.

ОАО «Гомсельмаш»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы отопления, вентиляции и кондиционирования» за представленный проект: «Система отопления на основе инфракрасных потолочных панелей (теплоноситель — горячая вода), с применением отопительного твердотопливного котла «GEOLIT PROFI KT-95B», работающего на пеллетах».

Проект, состоящий из модульной котельной, в которой установлены два котла GREOLIT PROFI KT-95B (один резервный), работающих на пеллетах, и водяной инфракрасной панели отопления ТЕПЛОПАНЕЛЬ, был внедрен в филиале ОАО «Гомсельмаш» ЗМК «Вымпел» с целью улучшения условий труда работников производственных помещений.

ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры»

Диплом победителя I степени в категории «Прочие энергоэффективные технологии» за представленную технологию: «Внедрение в производство роботизированной линии сборки сварки бытовых газовых баллонов».

Роботизированная линия сборки сварки бытовых газовых баллонов 5 л, 12 л, 27 л предназначена для производства бытовых газовых баллонов. На линии работают всего два оператора, они же являются и наладчиками данной линии. Плановая производительность линии составляет 55 баллонов в час, в месяц линия может выпускать 24000 баллонов.

ОАО «МИНСКИЙ ПОДШИПНИКОВЫЙ ЗАВОД»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные системы водоснабжения» за представленный проект «Санитарно-техническая ликвидация (тампонаж) скважины № 20153/1 и бурение новой водозаборной скважины».

Ввод в эксплуатацию новой скважины глубиной не менее 50 метров и производительностью 50 м³/час позволил улучшить качество добываемой воды на соответствие СанПиН 10-124; увеличить добычу воды; снизить себестоимость выпускаемой продукции на 343 тыс. рублей в год.

ОАО «Слонимский картонно-бумажный завод «Альбертин»

Диплом победителя II степени в категории «Производство электрической и тепловой энергии» за представленный проект: «Строительство собственного когенерационного комплекса на территории ОАО «СКБЗ «Альбертин».

Внедрение когенерационной установки позволило снизить долю ТЭР в себестоимости выпускаемой продукции, повысить надежность электроснабжения предприятия, сократить количество покупаемой электрической энергии из энергосистемы и сделало продукцию предприятия более конкурентоспособной на рынке.

«Беларусь сегодня». Объявлены победители Республиканского конкурса «Лидер энергоэффективности Республики Беларусь — 2024»

Номинация «Технологии, проекты года, основанные на использовании возобновляемых источников энергии»

Филиал «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда» ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои»

Диплом победителя I степени в категории «Реализованные проекты с использованием возобновляемых источников» за проект: «Оптимизация процессов горения в результате сжигания кородревесных остатков и высушенного ила в котлах на MBT AG-25/3,9-Т ст. № 3, ст. № 4».

В ходе проведения режимно-наладочных испытаний на ТЭЦ филиала котельных агрегатов на местных видах топлива AG-25/5,3-Т ст.№ 3, ст.№ 4 удалось достичь оптимальной работы котельных агрегатов.

Номинация «Проекты года по использованию электрической энергии для повышения эффективности энергосистемы Республики Беларусь»

ОАО «Минский тракторный завод»

Диплом победителя I степени в категории «Реализованные проекты по увеличению использования электрической энергии» за представленный проект: «Комплекс среднечастотных индукционных тигельных плавильных установок».

Реализация проекта позволила получить экономию ТЭР с ориентировочным условно-годовым экономическим эффектом от внедрения 979,5 т у.т., повысить экологическую чистоту процесса плавки чугуна с уменьшением вредных выбросов в атмосферу более чем в 3 раза по отдельным позициям, а также значительно увеличить потребление электрической энергии взамен использования металлургического кокса в вагранках.

Номинация «Энергоэффективный продукт года»

ООО «ПО «Энергокомплект»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективная электротехническая продукция» за представленный продукт: «СИП-7 Провода с защитной изоляцией 110 кВ».

СИП-7 провода с защитной изоляцией 110 кВ применяются для воздушных линий электропередачи в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом, в атмосфере воздуха типов III и IV по ГОСТ 15150, преимущественно для прокладки воздушных ЛЭП в стесненных условиях, при невозможности подземной прокладки высоковольтного кабеля или неизолированных проводов.

ОАО «Зенит»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные изделия для обеспечения охраны здоровья человека» за представленный продукт: «Системы дезинфекции кабин, помещений».

Система дезинфекции кабины (СДК) и Система дезинфекции помещений (СДП) производства ОАО «Зенит» — это современная замена всех существующих на рынке устройств, предназначенных для обеззараживания воздуха и поверхностей. СДК и СДП способны уничтожить все вирусы, бактерии, грибки, а также различные мутации патогенных микроорганизмов ввиду отсутствия природной устойчивости к ультрафиолету диапазона С.

РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы трубопроводов» за представленный продукт: «Фитинги прямые DN400, DN500 для стальных газопроводов под систему врезки «Ravetti».

Фитинги совместно с оборудованием системы врезки «Ravetti» позволяют, не снижая давления в трубопроводе, осуществлять двухстороннее перекрытие трубопровода практически в любой точке для обеспечения выполнения ремонтно-восстановительных работ и подключение новых трубопроводов.

Фитинги позволяют производить работы на действующих газопроводах, находящихся под давлением до 1,2 МПа (диаметром 400, 500 мм).

ОАО «Полесьеэлектромаш»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективное промышленное (специальное) оборудование» за представленный продукт: «Двигатель асинхронный трехфазный 3AIR80B6».

Освоение и внедрение энергоэффективных электродвигателей класса IE3 устраняет проблему необходимости увеличения установленной мощности электрооборудования и снижения выбросов вредных веществ в атмосферу, а также обеспечивает снижение величины шума и вибрации, увеличение надежности всего электропривода.

Энергоэффективные электродвигатели класса IE3 соответствуют мировому уровню.

ОАО «БЕЛГАЗСТРОЙ» — управляющая компания холдинга»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные отопительные котлы» за представленный продукт: «Топка ТМКР-9, предназначенная для сжигания фрезерного торфа».

Первый экземпляр изделия «Топка ТМКР-9» создан и установлен в ОАО «Торфобрикетный завод Лидский». Установка на объекте парового котла КЕ-10-14 и топки с механической колосниковой решеткой ТМКР 9 позволила снизить расход топлива на 7,4 т у.т. на Гкал. Среди преимуществ изделия — экологичность, экономия на сервисном (техническом) обслуживании; использование местных видов топлива.

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, НЕФТЕХИМИЯ

Номинация «Энергоэффективная технология года»

Филиал «Завод Химволокно» ОАО «Гродно Азот»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы холодоснабжения» за представленный продукт: «Внедрение эффективной водяной бромистолитиевой машины».

Эффективная водяная бромистолитиевая машина (АБХМ № 9) на горячей воде внедрена на предприятии с целью обеспечения надежного холодоснабжения. Холодильный коэффициент машины при номинальных режимах работы составляет 0,8.

Преимущества использования АБХМ: возможность производить холод из тепловой энергии в виде горячей воды, вырабатываемой в когенерационном режиме работы газомоторной станции, низкое потребление электрической энергии.

Завод «Полимир» ОАО «Нафтан»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективная технология производства азота, кислорода» за представленную технологию: «Производство азота, кислорода».

Демонтаж одного из компрессоров и внедрение современного энергоэффективного компрессора марки SAMSUNG SM-6000 позволили автоматизировать процесс выработки сжатого воздуха для нужд установки разделения воздуха; регулировка производительности компрессора и рабочего давления дала возможность дополнительного снижения потребления электрической энергии.

СВЯЗЬ, ЭЛЕКТРОНИКА

Номинация «Предприятие года – Лидер энергоэффективности Республики Беларусь»

ОАО «ИНТЕГРАЛ» — управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»

Диплом победителя I степени в категории «Промышленность».

Приоритетными направлениями для ОАО «ИНТЕГРАЛ»-управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ» являются направления по модернизации и применению новейших технологий в производстве, повышение качества и улучшение свойств выпускаемой продукции, внедрение современных систем менеджмента, что повышает эффективность использования топливно-энергетических ресурсов.

Одна из основных задач предприятия — снижение ТЭР в себестоимости производимой продукции и оказываемых услуг.

Номинация «Энергоэффективная технология года»

ОАО «ИНТЕГРАЛ» — управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные системы на основе использования вторичных энергоресурсов» за представленный проект: «Внедрение системы утилизации тепла на компрессор с воздушным охлаждением для отопления помещения».

Система утилизации тепла предназначена для утилизации тепловых вторичных энергетических ресурсов. Срок окупаемости составляет меньше 1 года.

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные системы холодоснабжения» за представленный проект: «Внедрение энергоэффективной холодильной машины ClivetWDH- SB4 500.02».

Данное решение дает возможность круглогодично поддерживать оптимальный режим работы оборудования вне зависимости от температуры наружного воздуха и добиваться номинальной холодопроизводительности за счет работы трехходового клапана, который автоматически регулируется в зависимости от температуры воды.

Диплом победителя III степени в категории «Производство полупроводников» за представленный проект: «Внедрение в технологический процесс энергоэффективного сушильного шкафа CM50/250-1000».

В ОАО «Цветотрон» внедрили два аналогичных сушильных шкафа CM50/250-1000, предназначенных для любых видов тепловой обработки материалов, образцов, продуктов.

Меньшая мощность энергопотребления позволяет уменьшить объем выброса тепла в окружающую среду, а также снизить влияние оборудования на параметры микроклимата производственного помещения.

Номинация «Технологии, решения и проекты года в области цифровой трансформации и автоматизации»

ООО «Неро Электроникс»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные решения, проекты в сегменте «Умный город» за представленный продукт: «Технология Nero UNB: IoT решение для умного учета. Канал связи и протокол беспроводной передачи данных нижнего уровня».

Технология NERO UNB — это узкополосная сеть дальнего радиуса действия (LPWAN), специально разработанная для систем Интернета вещей (IoT). Она обеспечивает энергоэффективную и автономную передачу данных.

ООО «ЭддиТек»

Диплом победителя II степени в категории «Программные продукты, способствующие повышению энергоэффективности» за представленный продукт: «Система мониторинга и отчетности «1C: Stim».

Система «1C: Stim» предоставляет функциональные инструменты для мониторинга, анализа и визуализации производственных данных и потребления ТЭР, что способствует повышению эффективности управления технологическими процессами и оптимизации использования ТЭР.

Номинация «Проекты года по использованию электрической энергии для повышения эффективности энергосистемы Республики Беларусь»

РУП «Белтелеком»

Диплом победителя I степени в категории «Проекты по расширению электросетевой инфраструктуры» за представленный проект: «Предоставление услуги «Зарядка аккумуляторных батарей электромобилей» в сети электрозарядных станций Evika».

РУП «Белтелеком» предоставляет услуги «Зарядка аккумуляторных батарей электромобилей». Зарядные станции размещаются в местах продолжительной стоянки электротранспорта: в микрорайонах жилой застройки, возле гостиниц, офисных зданий и иных объектов общественного назначения, в которых пользователи могут провести более 2 часов.

Номинация «Энергоэффективный продукт года»

ОАО «ИНТЕГРАЛ» — управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные осветительные приборы и оборудование» за представленный продукт: «Потолочный светодиодный светильник ДПП06-8х5-001 УХЛ «Мастер».

Филиал «Камертон» производит сборку потолочных светодиодных светильников ДПП06-8х5-001 УХЛ «Мастер». Главное преимущество — экономичность. Светодиоды снижают потребление электроэнергии на 50-70 % по сравнению с другими источниками света. Световой поток светильника «Мастер 8х5» мощностью 54 Вт эквивалентен лампе накаливания мощностью 540 Вт.

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Номинация «Предприятие года — Лидер энергоэффективности Республики Беларусь»

СОО «Коммунарка»

Диплом победителя I степени в номинация «Предприятие года — Лидер энергоэффективности Республики Беларусь» в категории «Промышленность».

СОО «Коммунарка» — это крупное современное предприятие кондитерской отрасли с поточно-механизированными линиями и мощным производственно-технологическим потенциалом, специализирующееся на изготовлении конфет, шоколада, какао-продуктов.

На предприятии функционирует система энергетического менеджмента ISO 50001.

Номинация «Энергоэффективная технология года»

ОАО «Минский молочный завод № 1»

Диплом победителя II степени в категории «Энергоэффективные системы водоснабжения» за представленный проект: «Техническая модернизация станции второго подъема с установкой шкафов автоматического управления насосами в ОАО «Минский молочный завод» № 1 по адресу: г. Минск, ул. Солтыса, 185».

Станция предназначена для системы водоснабжения предприятия. Проектные решения по автоматизированной системе управления насосной станции второго подъема (АСУ НС) предусматривают повышенные меры надежности, обеспечивающие возможность управления оборудованием при отказе отдельных элементов системы.

ОАО «Лидский молочно-консервный комбинат»

Диплом победителя I степени в категории «Энергоэффективные технологии в пищевом производстве» за представленный проект: «Реконструкция здания цеха заменителя цельного молока и сухого обезжиренного молока с установкой комплекта оборудования вакуум-выпарной установки пленочного типа с механической рекомпрессией пара с оборудованием резервирования и подачи сгущенного молока на распылитель».

Использование данной установки позволяет снизить расход энергии на 1 кг испаренной влаги и обеспечивает получение сгущенного продукта, более качественного по всем основным показателям.

Номинация «Технология, решение, проект года в области цифровой трансформации и автоматизации»

ООО «Белагротерминал»

Диплом победителя II степени в категории «Реализованные проекты по внедрению энергоэффективных программных продуктов и решений» за представленный продукт: «Система диспетчеризации энергообъектов».

Система диспетчеризации энергообъектов предназначена для круглосуточного мониторинга всех контролируемых объектов, технического учета, обеспечивает возможность выдачи аварийных сообщений, создание оперативных и архивных параметров технологических процессов, а также снижение затрат на потребление энергоресурсов и эксплуатацию.

СТРОИТЕЛЬСТВО

ОАО «Завод керамзитового гравия г. Новолукомль»

Диплом победителя I степени в номинации «Энергоэффективная технология года» в категории «Энергоэффективная технология производства керамзитового

гравия» за представленный проект: «Модернизация обжиговых печей для производства керамзитового гравия».

Керамзит, полученный на модернизированных печах, имеет более низкий коэффициент теплопроводности. Это позволило произвести новый керамзитобетонный блок серии «ТермоКомфорт» шириной 500 мм.

Выпуск данного типа блока в серийное производство позволил улучшить показатели энергоэффективности строительных конструкций и зданий.

ОАО «Гомельстройматериалы»

Диплом победителя I степени в номинации «Реализованный проект, мероприятие года в сфере энергоэффективности, ресурсосбережения и экологической безопасности» в категории «Реализованные мероприятия в сфере энергоэффективности, ресурсосбережения и экологической безопасности» за представленный проект: «Модернизация второго контура охлаждения вагранки технологической линии № 2 цеха № 1 с заменой градирни, теплообменников и насосного оборудования».

Замена градирни позволила полностью исключить подпитку химически очищенной водой системы охлаждения, снизить потребление электроэнергии, организовать автоматическую регулировку температуры воды, идущей на градирню, что позволило увеличить температуру сетевой воды для нужд отопления и горячего водоснабжения.

СООО «ИНФОРЕАЛТ»

Диплом победителя II степени в номинации «Энергоэффективное здание, сооружение года» в номинации «Энергоэффективное здание, сооружение года» в категории «Энергоэффективные здания и сооружения, введенные в эксплуатацию» за представленный продукт «Многофункциональный комплекс «ФАРФОРОВЫЙ». Жилые дома: ул. Кропоткина 59, 61».

Класс энергоэффективности «А» жилых зданий достигается комплексным внедрением мероприятий по энергосбережению в части архитектурно-планировочных решений, конструктивных элементов и применяемых материалов, внутренних инженерных систем зданий и изолированных помещений.

ТРАНСПОРТ, ЛОГИСТИКА

УП «Минское отделение Белорусской железной дороги»

Диплом победителя I степени в номинации «Предприятие года — Лидер энергоэффективности Республики Беларусь» в категории «Дорожно-транспортная отрасль».

УП «Минское отделение Белорусской железной дороги» является крупнейшей транспортной организацией Республики Беларусь и ключевым звеном в обеспечении республиканских и международных перевозок грузов и пассажиров железнодорожным транспортом.

В организации ежегодно внедряется целый комплекс мероприятий по повышению энергоэффективности производственных процессов.