

В надежном сплаве

Молодое поколение Лидского литейно-механического завода работает над внедрением новых технологий и снижением себестоимости продукции

Впервые попавший в литейный цех надолго останется под огромным впечатлением. Открытый огонь, рвущийся из печей, раскаленный до красной лавы металл, а в центре — карусельно-кокильные машины, где формируются готовые детали. Молодой литейщик Никита Дулько говорит — без хорошей физической формы здесь делать нечего. За три года работы на Лидском литейно-механическом заводе он освоил несколько смежных профессий и теперь знает производство от и до:

— С шихтового двора к нам поступает сырье в виде лома, чугунной стружки и других отходов производства — их по стране образуется большое количество. С помощью пятитонных кранов все это загружается в печи. Перед вами новый плавильный комплекс, позволяющий в разы сократить время плавки. Последние годы в цехах многое обновляется.

На каждой карусельно-кокильной машине работает по три человека: заливщик, операторы наддува и съема. По монорельсам расплавленный металл доставляется до машин и ковшами заливается в форму. Так получают качественные отливки с минимальными припусками на механическую обработку.

— Сейчас температура заливки — примерно 1340 градусов, — рассказывает оператор Валерий Едис. — Опытные работники определяют ее на глаз по зеркалу металла. Реактивная смесь заливается в формы, буквально за считанные минуты кристаллизуется и затвердевает, дальше ее надо извлечь из формы. Как видите, процесс выполняется вручную.

Это настоящая мужская работа, которую не каждый осилит. В данный момент делаем отливки для железнодорожной отрасли. Это одна из самых сложных конфигураций, для ее получения используется несколько стержней.

Сотрудникам, которые занимаются в ОАО «Лидский литейно-механический завод» разработкой технологического процесса, контролем и его совершенствованием, в большинстве своем от 23 до 30 лет. Начальнику технического отдела Александру Коткову, с которым обходим цеха предприятия, — 30. Говорит, различные задачи, связанные с внедрением инноваций и апробированием процессов непосредственно на производстве, приходится решать ежедневно:

— Большое внимание уделяем снижению себестоимости продукции. Например, при создании модельно-кокильной оснастки используется два 3D-принтера — процесс выполняет модельный цех. Еще одна важная задача — исключение механической обработки детали. Точности будем добиваться исключительно литьем, что позволит значительно сократить сроки выполнения заказов. Нагрузка колоссальная, но благодаря молодости справляемся и очень ждем в коллектив пополнения.

Александр Котков родом из городка Ивье. Уже в старших классах школы понимал, что свяжет свой профессиональный путь с металлургией:

— Выбрал механико-технологический факультет БНТУ. О предприятии узнал от куратора дипломной работы, который тесно сотрудничал с лидской литейкой. Пришел сюда по распределению на должность инженера-технолога литейного цеха и практически сразу начал искать пути улучшения технологического процесса. Через полгода стал заместителем начальника цеха, а еще через два — возглавил техотдел.

Руководство завода доверяет молодым, дает зеленый свет каждому, кто стремится улучшить производственный процесс, внедрить новаторские идеи. Здесь

можно и зарабатывать, и карьеру строить. Молодежь остается на предприятии, потому что видит перспективы его развития.

Главный инженер завода Александр Шкет держит под пристальным вниманием реализацию инвестиционных проектов, без которых сложно говорить о будущем:

— В прошлом году завершили переоснащение плавильного оборудования. Речь идет об установке печи совершенно нового поколения, которую разработали совместно с Физико-техническим институтом НАН Беларуси. Она позволяет плавить низкосортные железосодержащие отходы. Также установлено современное оборудование для термической обработки, очистки стружки. В настоящее время прорабатываются новые инвестпроекты совместно с Белорусским научно-исследовательским институтом литья по производству новой восьмипозиционной карусельной машины. Это позволит освоить иные виды литья — более массивные, металлоемкостью вплоть до 100 килограммов.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Директор ОАО «Лидский литейно-механический завод» Владимир Кашлей:

— Пополнение персонала молодыми кадрами мы всегда приветствуем, они наша надежда и опора. Все получают различные льготы и преференции, надбавки, возможность расти по карьерной лестнице. Необходимы толковые инженеры, конструкторы, технологи. С прошлого года наш завод является частью ОАО «Управляющая компания холдинга «Лидсельмаш», поэтому начали активно разрабатывать новые виды продукции под запросы компании. В структуре продаж на внутренний рынок основную долю занимает ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод», куда уходит почти 40 процентов выпускаемой продукции. Более 60 процентов экспортируется в Россию, прежде всего на ООО «Завод Автотехнологий» в Волгоградской области, а также Заволжский филиал ООО «УАЗ» в Нижегородской области. Можно сказать, что в каждом их автомобиле стопроцентно стоят наши распредвалы, маховики и другие детали.

СПРАВКА

ОАО «Лидский литейно-механический завод» производит отливки и заготовки для основных моторостроительных заводов Беларуси, а также для ряда производств Российской Федерации. На предприятии освоено несколько направлений деятельности: моторостроение, производство изделий для сельхозтехники и литье под индивидуальный заказ. На заводе трудится около 350 человек, которые обеспечивают круглосуточное производство изделий — до 30 тонн в сутки. Практически все работники завода, за исключением, может быть, двух десятков человек, имеют среднее специальное или высшее образование.